



インターフェースボード

PHCbiの保存機器^{※1}、培養機器^{※1}を、
お客様の上位システム (LIMS、BMS、MESなど) に接続する
Modbus/TCP規格^{※3} 対応のインターフェースボード

機器の温度情報やドア開閉状態等のテレメトリデータを、上位システムへ出力可能。温度以外の詳細な機器データの活用で、検体の安全性確保、データに基づく迅速な意思決定、アラートの重要度判断などに貢献し、効率的な施設・ラボ管理を実現します。

上位システム (LIMS・BMS・MES・SCADA 等)

監視・制御・データ取得



LIMS、BMS、MES など OT 環境^{※2}で構築された お客様の上位システムに接続

インターフェースボード MTR-MODB1-PW は、Ethernet ポートを備え、Modbus/TCP 規格^{※3} に対応。LIMS、BMS、MES、SCADA 等のお客様の上位システムへの PHCbi 機器の接続を可能にし、機器側の庫内 / 器内温度、ドア状態、停電状態、庫内 / 器内温度設定値などのテレメトリデータを、上位システムに送信できます^{※4}。

DIP スイッチ搭載で、PHCbi の多機種に対応

インターフェースボード側面の DIP スイッチの数字の組み合わせにより、PHCbi の保存機器^{※1}、培養機器^{※1}の多種類の品番に対応が可能。

上位システム側からの 機器側の庫内 / 器内温度の設定値変更も可能

DIP スイッチでは、上位システムから機器への設定変更の有効 / 無効の設定も可能^{※5}。



DIP スイッチ



■対応機器一覧



■レジスタアドレスマップ^{※6}



※1：対象機器は、左記の「対象機器」二次元コードをご確認ください

※2：OT 環境とは：
製造現場や社会インフラ等、物理的な環境や設備を制御・運用する技術 (OT: Operational Technology) が使われている環境

※3：Modbus/TCP 規格とは：
工場やラボの機器が、数字でやり取りするための「共通語 (プロトコル)」。

※4：機器から送信できるテレメトリデータの種類は機器ごとに異なります。

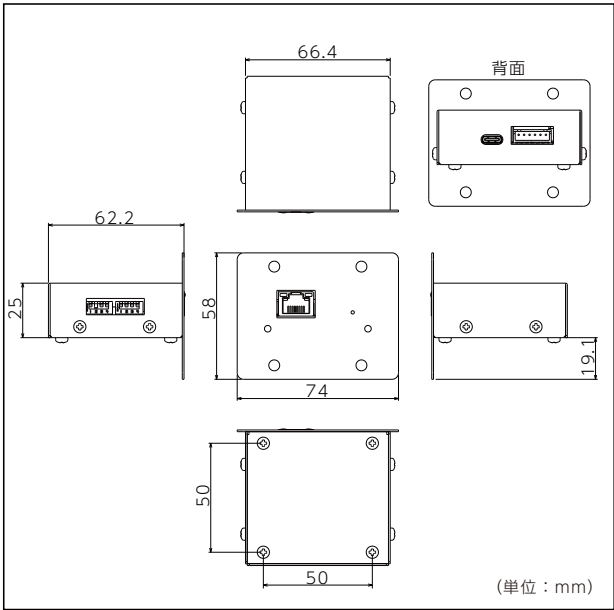
※5：設定変更機能は機器ごとに異なります。

※6：レジスタアドレスマップとは：
機器や装置が Modbus 通信プロトコルで外部とデータをやり取りする際に、どのメモリアドレスにどの情報が格納されているかを一覧化した対応表。お客様の上位システムとの統合に必要となります。

仕様

品名	インターフェースボード
品番	MTR-MODB1-PW
イーサネットポート	RJ45×1
規格	10Base-T/100Base-TX
プロトコル	Modbus/TCP
通信ID	1
通信速度	2,400 bps
通信モード	Local/Remote
サイズ	W74 mm×D62.2 mm×H58 mm
重量	0.14 kg
電源	DC5 V (据付機器より供給)
表示	緑LED×1, 黄LED×1
操作ボタン	リセットボタン×1
操作スイッチ (サービス用)	DIP スイッチ (4 極) ×2
使用環境条件 ※2	温度: -5℃～65℃、湿度: 80 %R.H.以下
USB port	Type-C ×1
付属品	ネジ (4本)

寸法図



- Modbusは、Schneider Electric USA Inc.の登録商標です。
- 当社では製品の内容物の補償は出来ませんので予めご了承ください。
- 本チラシ掲載商品の価格には、消費税・地方消費税・配送料・設置料・関連工事費などは含まれておりません。

●お問い合わせは

PHC株式会社

バイオメディカ営業部

〒105-8433
東京都港区西新橋3丁目7番1号

北海道営業所 TEL 03-4363-2211 FAX 011-251-3760
東北営業所 TEL 03-4363-0909 FAX 022-215-5582
東京営業所 TEL 03-5408-7277 FAX 03-5408-0873
南関東営業所 TEL 045-978-5134 FAX 045-978-5150
中部営業所 TEL 052-211-8880 FAX 052-211-8882
近畿営業所 TEL 06-6136-1415 FAX 06-6136-1449
中国営業所 TEL 03-6696-0250 FAX 082-222-8210
九州営業所 TEL 03-6696-0244 FAX 092-291-5353

このチラシの記載内容は
2025年9月現在のものです。

LIMS

Laboratory Information Management System

ラボ(主に品質管理部門と研究室)で生成されるデータやサンプル情報を一元管理するシステム

データ管理

実験データや分析結果の効率的な収集・整理・保管

トレーサビリティの確保

どのサンプルがどの試験結果に関連しているかを追跡

規制適合性

特に製薬や食品産業での規制要件に対応

レポート作成

データからカスタマイズされたレポートを生成し、意思決定をサポート

MES

Manufacturing Execution System

製造プロセス全体を管理・最適化するためのシステム

生産工程の管理

リアルタイムで生産ラインの進捗を監視し、スケジュール調整を実施

資材とリソースの管理

必要な資材やリソース(人員、機器、原材料など)を効率的に管理

品質管理

生産中に品質異常が検出された場合、即座に対処

データ収集と分析

SCADA、DCS、データヒストリアン等を使って機器データ、生産データを収集し、管理・分析することでプロセスを改善

BMS

Building Management System

建物内の設備や環境を管理・制御するシステム

設備管理

空調、照明、セキュリティシステムをはじめとした設備の一元管理

エネルギー管理

エネルギー消費量の監視とその効率的な運用

環境制御

室内環境(温度、湿度、空気質など)の最適化

セキュリティ管理

アクセス制御や監視カメラの管理

SCADA

Supervisory Control And Data Acquisition

工場・研究施設などにおける機器やプロセスを遠隔監視・制御するシステム

プロセス監視

温度・圧力・流量などのプロセスパラメータをリアルタイムで可視化・監視

設備制御

ポンプやバルブ、冷却装置などの機器を自動または手動で制御

アラート管理

異常発生時の自動通知や記録

データ記録と分析

収集したデータをログとして蓄積し、品質管理やトレーサビリティに活用

- 製品の色は印刷物ですので実際の色と若干異なる場合があります。●製品の定格およびデザインは改善等のため予告なく変更する場合があります。
- 実際の製品には、ご使用の注意を表示しているものがあります。